Stavba Albatrosa 498.022 VII. díl, (detaily, detaily, detaily)

Po 6. díle bychom měli mít tendr s lokomotivou a chybí předposlední krok – osazení či výroba detailů.

Parní dómy

na Albatrosech jsou dva parní dómy a písečník. Na obou modelech jsem vyzkoušel různé typy dómů.

1) polyuretanový odlitek - na burze jsem na tento typ nenarazil, takže jsem si jej odlil sám do formy z tvrdého dřeva. Byla to slepá ulička (ta forma). Výsledkem byl tvar vzdáleně připomínající parní dóm, který bylo nutné do požadovaného tvaru ještě vybrousit. Pokud máte možnost sehnat na burze odlitek, potom vřele doporučuji.

2) mosazný odlitek – příležitostně se dá sehnat na burze a do budoucna ho připravuje firma BV-model. Mosazný dóm má výhodu v tom, že zvyšuje hmotnost lokomotivy a je v podstatě nezničitelný.

3) plastový dóm – tento postup se mi osvědčil – použil jsem dómy, které jsem vyřízl z kotle BR01 a vybrousil na tvar kotle. Nevýhodou tohoto řešení je že plast se může tavit, pokud budete v blízkosti letovat. Také na dómy bude potřeba dodělat ventily – dobře se dělají z mosazi, ale na plastový dóm se budou špatně přidělávat.

vpravo parní dóm z mosazi z PU – poslední vpravo, vlevo plastové z jiných modelů. Pozn. tyto plastové a mosazné odlitky byly později nahrazeny novými.

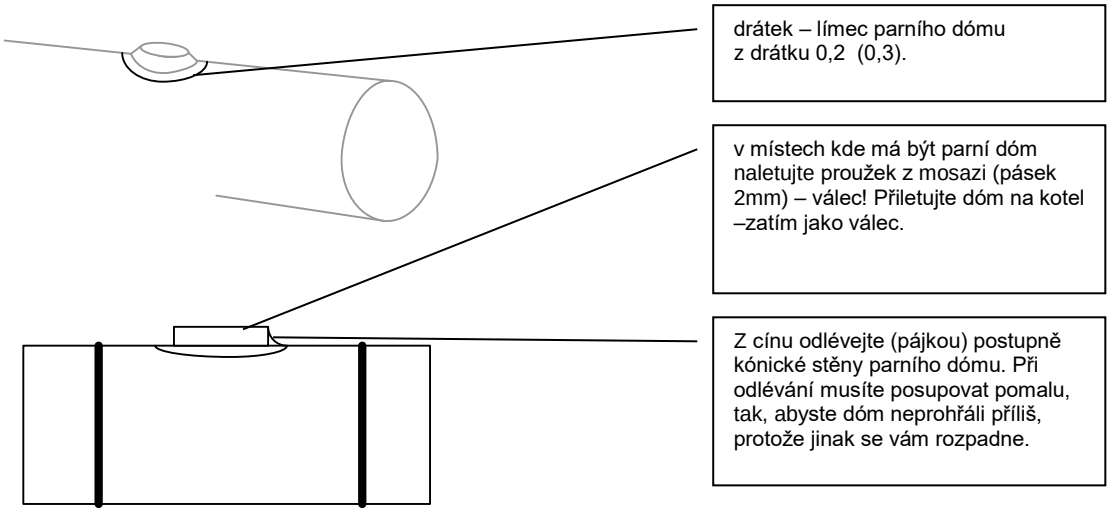
4) výroba z mosazného plechu. Je zajímavý postup, který je sice poměrně pracný, ale tímto způsobem je možné vyrobit téměř všechny detaily typu dóm, komín, výstupek na pojišťováky apod.

na obrázku je komín, dóm a kryt pojistných ventilů na lok. řady 275.0

Pokud budete mít parní dómy, komín apod. osazovat na kotel, je potřeba základnu vybrousit přesně do tvaru, který odpovídá poloměru kotle. Aby byl výsledek do nejpřesnější, doporučuji na kotel nebo kulatinu stejného průměru navinout smirkový papír (nejprve hrubý, potom jemný) a sbrousit jej na požadovaný poloměr. Potom díl přilepte.

Výroba dómu z mosazných plechů

V první řadě si na kotli namalujte (vyryjte) místo, kde bude budoucí parní dom. Na obvod lemu naletujte tenký drátek, který bude vymezovat límec (viz obrázek)



Z mosazi ustřihněte proužek a naviňte přesně na průměr parního dómu. základnu prstýnku , který získáte zabruste na průměr kotle a naletujte tak aby mezi límcem a prstýnkem bylo cca 1 mm mezikruží.

Potom mezi límec a válec postupně pájkou vlévejte cín. Drátek (límec) bude tvořit jakousi hráz, která nedovolí, aby vám cín odtekl mimo límec parního dómu. Pomalu nalévejte cín mezi válec dómu a límec. Odlévat musíte pomalu, aby se vám drátek a válec dómu neposunul mimo místo, kde by měl být. Cínu odlévejte spíše více, výsledný tvar budete potom ještě upravovat.

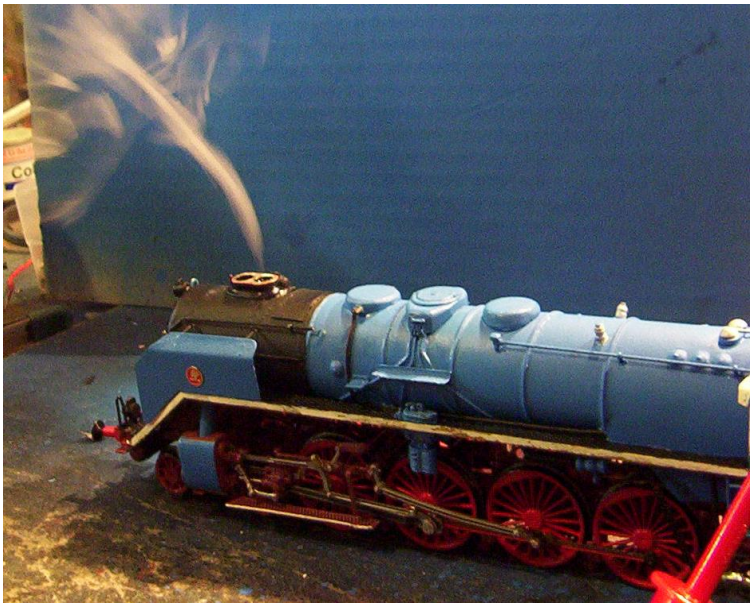
Víko parního dómu můžete buď odlít (vlít cín do celého dómu) a zabrousit nebo naletovat několik koleček z mosazného plechu a opět zalít cínem.

Na obrázku je parní dóm (na 498.022) vyrobený z mosazi a komín, který je vyroben naprosto stejným postupem. (*Pozn. oba díly byly později nahrazeny odlitky od p. Murase)*

Komín

Vlastní tělo komínu se vyrábí stejným postupem jako parní dómy. Tj. buď odlitek nebo vlastní výroba.

Dvojitý komín je vyroben z dvou 3mm trubek, vletovaných do kotle. Kolem komína je naletován drátek, který tvoří límec komínu a stejný drátek dělá korunku komínu. Z cínu je odlit celý zbytek těla komínu a následně pomocí pilníčků a frézek je dopilován do výsledného tvaru.



Komín na modelu 498.022 je vybaven kouřovým generátorem od Pika. Jedna ze zkoušek generátoru.

Dynamo

Dynamo celkem snadno seženete na burze např. vpravo vzadu (u BV modelu), ale můžete si jej poměrně snadno vysoustružit – buď na vrtačce – z kulatiny 4mm nebo lépe na soustruhu. Přidávám fotku detailu dynama.

Soustružit je možno pomoci pilníčků. Doporučuji kulatinu 4mm. Nezapomeňte na odvod páry z komínku, který je vyveden před komínem nebo přímo u dynama (podle lokomotivy). Pod dynamem zase udělejte vývod elektrického proudu –drátek 0,1mm.

Lampy

Záleží na typu lamp, které na svůj model potřebujete. Standardní lampu ČSD používaný na lokomotivách vyrobených před válkou seženete na burze u BV- modelu.

Lampy koupíte na burze BV model jako odlitek z PU. Lampy nastříkáte na černo a vnitřek uděláte bílé. Každá lampa je ale zasklená a udělat sklíčko o průměru 1,8mm není úplně jednoduché. Zasklít lampičku lze dvojsložkovým epoxidem (např. 5ton, od UHU, samozřejmě transparentní – pozor na bublinky. Je potřeba míchat jemně a opatrně. Do lampičky se směs přenese např. na kousku drátku nebo šroubováčku. Lampička by měla ve vodorovné poloze zaschnout a „sklo" by mělo malinko přečnívat. Při vytvrzení a zatečení do lampy se objem mírně zmenší. Lampy se lepí až po nástřiku lokomotivy.

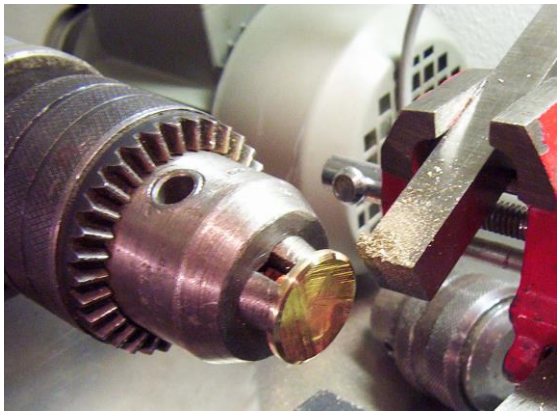
Osvětlení do lamp je jiná třída. Lampy sice můžete osadit SMD LED diodami, které dnes běžně seženete, můžete s většími problémy do lamp nakonec osadit. Osazování lampiček LEDkami popíši jinde.

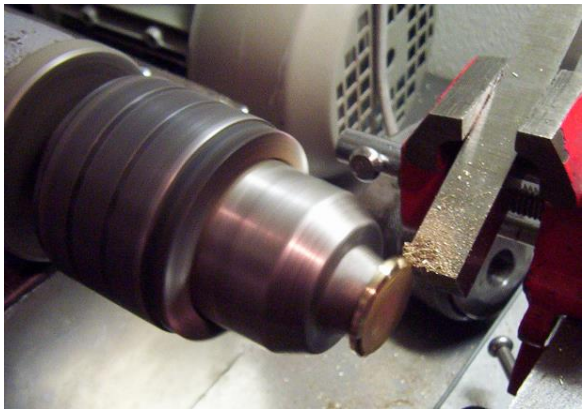
Dýmniční dvířka

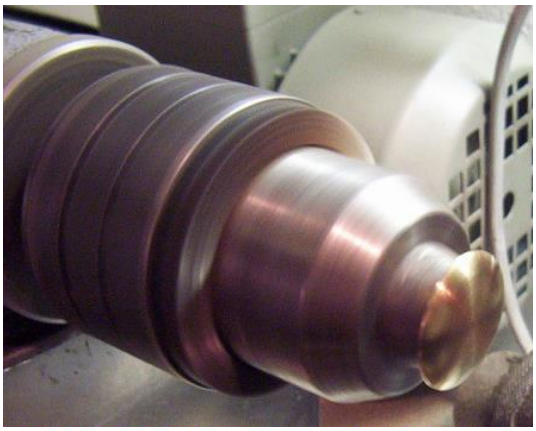
Dýmniční dvířka jsou vysoustruženy z kulatiny o průměru 23mm, a je otevíratelné. Pokud nemáte vrtačku (soustruh), do které můžete upnout takový průměr, musíte si trochu pomoci.

Nejprve je potřeba uříznout cca 3mm silný kotouček z kulatiny 23mm. Kotouček naletujete na trn (kulatý, nebo 6tihran), a to na střed kotoučku.

Potom upnete trn s kotoučkem do vrtačky (soustruhu) a pomocí pilníčků vypilujete a vybrousíte požadovaný tvar

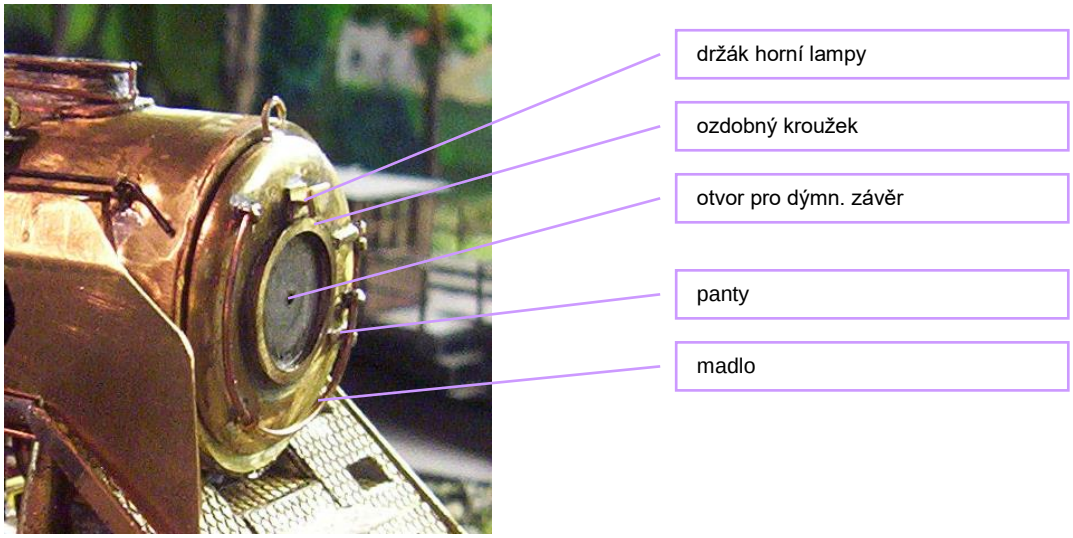






Postupně vypilovaný tvar dýmničních dvířek potom vyhladíte smirkovým papírem do vypouklého tvaru. Potom je možné trn znovu odletovat a zadní stranu smirkovým papírem zahladit tak, aby seděl na kotel. Na kotli již musíte mít připraven prstenec s cca 2mm mezikružím. Do mezikruží naltujete vodorovně dvě očka, které budou sloužit jako panty na kotli.

Na dýmniční dvířka pak naletujte ozdobný kroužek, panty a otvory pro madla. Velmi důrazně upozorňuji, že letování na dýmničních dvířkách je mimořádně obtížné, protože dvířka se vždy prohřejí tak, že vám již naletované díly odpadnou. Pomoci si můžete tím, že již naletované detaily přidržíte silnými kleštěmi, které v v těch místech odvedou teplo nebo malým kouskem mokrého hadříku, která místo ochladí.



Vymývací otvory

Vymývací otvory ve skříňové části kotle jsou pod ochozy odkryté a nad ochozy jsou otvory zakryté vypouklými krytkami, jejichž výrobu si dále popíšeme. Jelikož jsem před tím nevěděl, že by se daly sehnat na burze, vyrobil jsem krytky z cínu. Je to levné, rychlé a vypadají dobře.

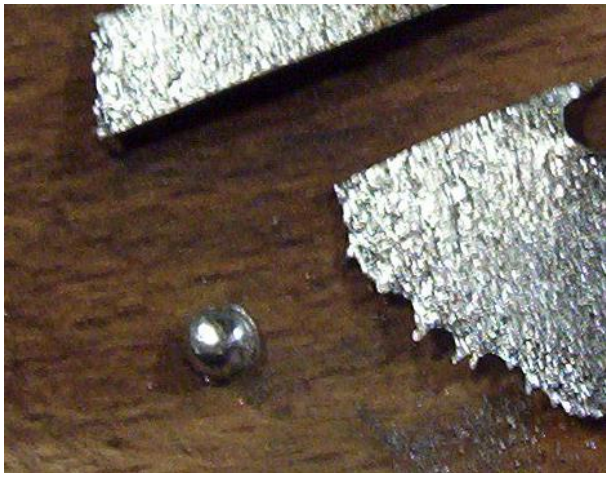
1) nejprve si do tvrdého dřeva odvrtáte tvarově podobné dolíčky. Doporučuji udělat si 3 -4 dírky a polejte místo trochou převodového oleje. Na tímto místem opatrně roztavte pájkou cín tak, aby jeho kuličky byly zalité do dolíčků a přečnívaly. Potom na místo (dřevo) rychle položte větší kus rovného ocelového hranolu (rovné ocelové plochy). To způsobí, že se cín zatlačí do dolíčků a rychle zchladne. Pozor na popálení, při položení ocelové kostky, může přebytečný cín vystříknout mimo.

2) Cínové polotovary potom vystříhejte s cínové destičky.

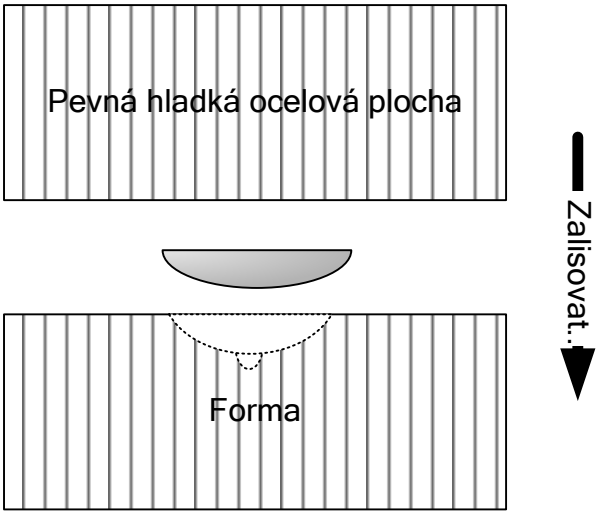
3) Do ocelové kostky si vrtákem 3mm vyvrtáte budoucí krytku a do středu dolíčku potom cca 0,6mm vrtákem uděláte budoucí dírku, která bude imitovat matici. Formu v ocelové kostce je třeba „ladit" pomocí kulových frézek.

4) Vystřižený polotovar cínové krytky vložíte do ocelové formy (před tím kápněte olej, aby jste výlisek snadněji vyjmuli) a jinou precizně rovnou tvrdou plochou za studena nalisujte do formy. Bohatě postačí svěrák. Cín je velmi poddajný a do formy se přesně nalisuje.

odlité polotovary do 1. dřevěné formy. Vidíte 4 budoucí krytky.



vystřihaný polotovar z cínu.



Po slisování ve svěráku opatrně podeberte výlisek skalpelem, a vyjměte z formy. ostřihněte nezalisovaný cín a zahlaďte rubovou stranu. Výlisek na kotel musíte přilepit – nikoliv letovat. Pozor také na teplo. Cínové odlitky si můžete nepřiměřeným zahřátím poškodit.

Výlisky již přilepené na kotel.

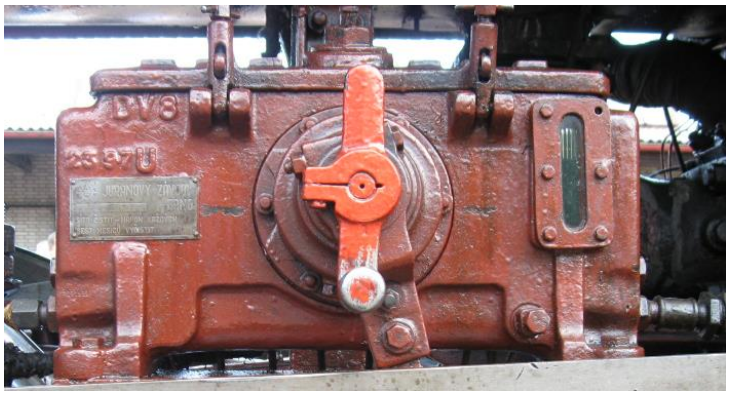
Píšťala

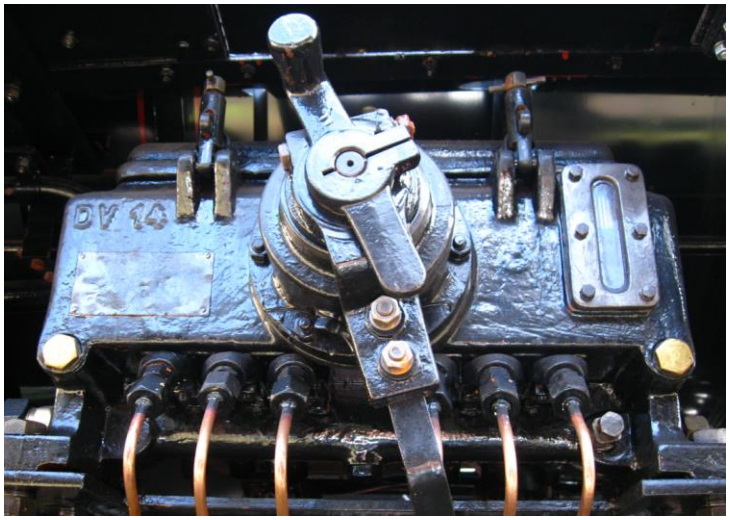
Píšťalu lze zakoupit na burze jako PU odlitek, nebo ji vysoustružit z kulatiny 2mm na vrtačce (soustruhu)

Na obrázku je vidět způsob umístění píšťaly před budkou na kotli.

Lis

Několik typů lisů nabízí BV model na burze. Výroba lisu v domácích podmínkách nepřinesla kvalitní výsledek.

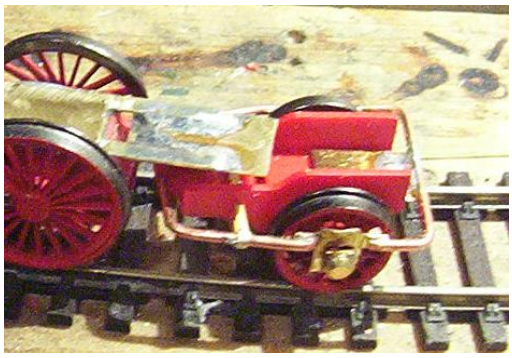


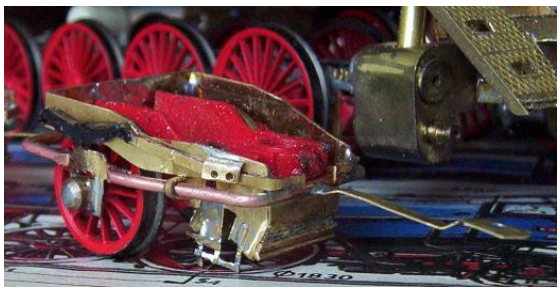


Pár typů lisů. horní řada 498.022, spodní je Štokr v Lužné.

Zadní běhoun, popelník

Zadní běhoun je vyroben na základě původního provedení BR19, ale je odstraněna původní oj a je nahrazena novou funkční kovovou ojí. Imitace oje skutečného stroje je provedena z drátu 1,5mm. na původní plastové tělo běhounu je nalepena maketa popelníku.





Popelník se nesmí dotýkat temene kolejnic nebo kol běhounu (lokomotivy).

Provedení popelníku u skutečného stroje

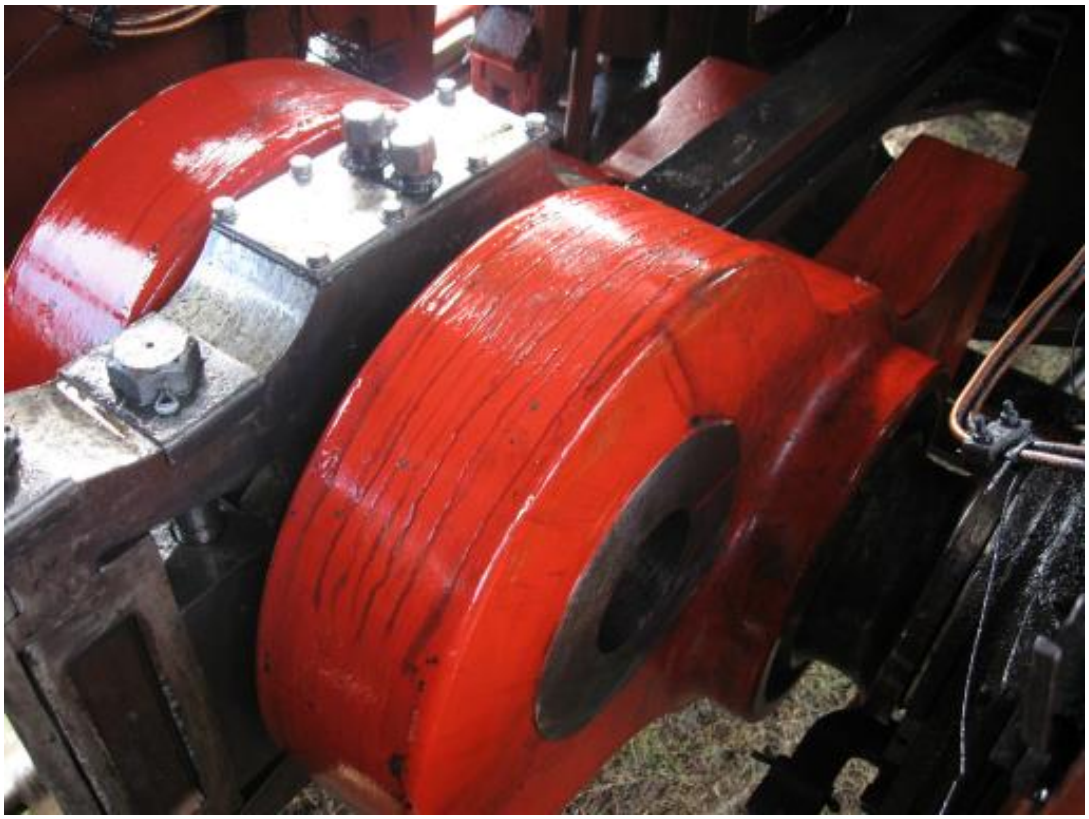
Štítky

Štítky – velmi kvalitní, lze získat na burze u BV modelu. Už má vyrobené i na 498.022. Leptané štítky nejprve nastříkáte červenou, necháte zaschnout a pak velmi jemným smirkem přebrousíte tak, abyste odkryli barvu na rámečku a číslech. Štítky po nalepení na model je potřeba nalakovat, aby odrytá mosaz nezoxidovala. **Další detaily**

Připojuji několik fotek, které mohou pomoci při stavbě modelu.

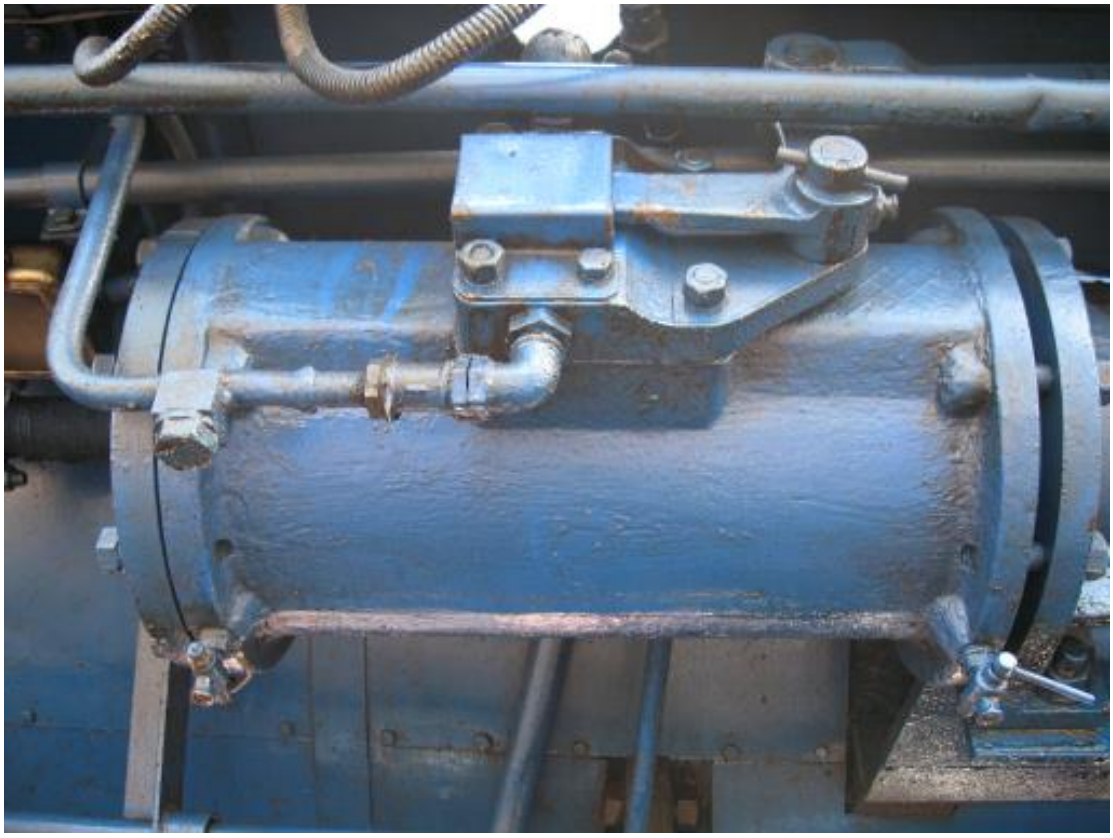
Zadní běhoun, detail lůžka a čepu mezi pružnicí a rámem podvozku.

Třetí válec



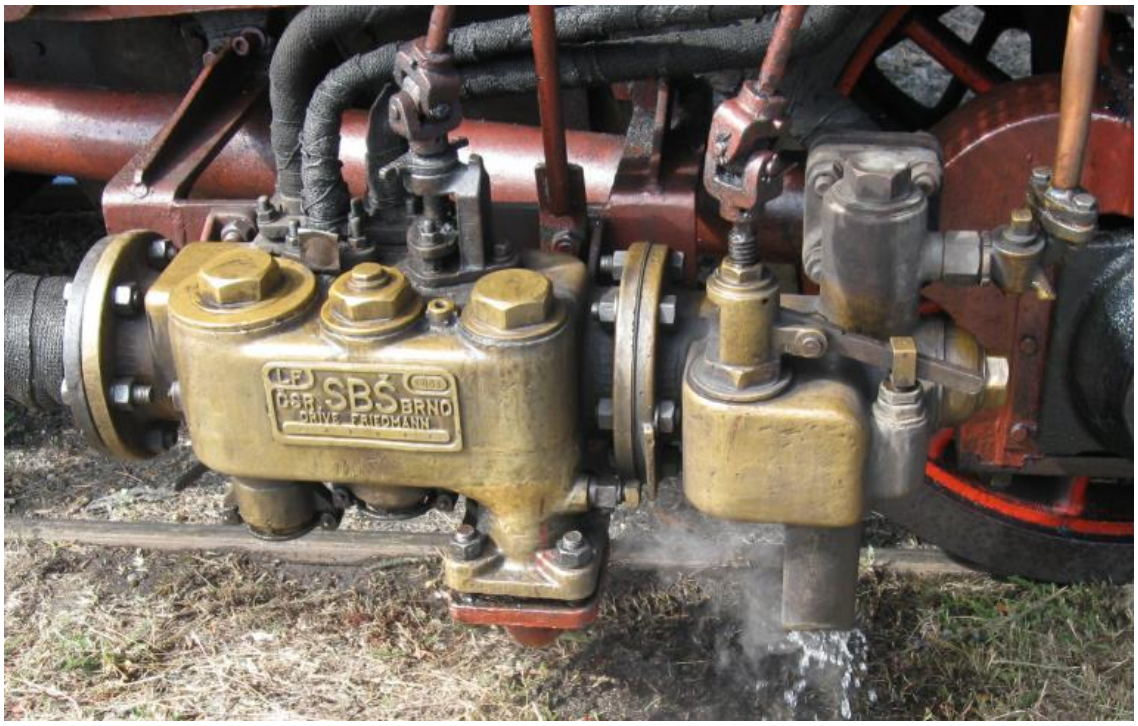
Málo obvyklý pohled na ojnici 3. válce

Pohled za S4 na brzdové válce a uložení ložisek nápravy.

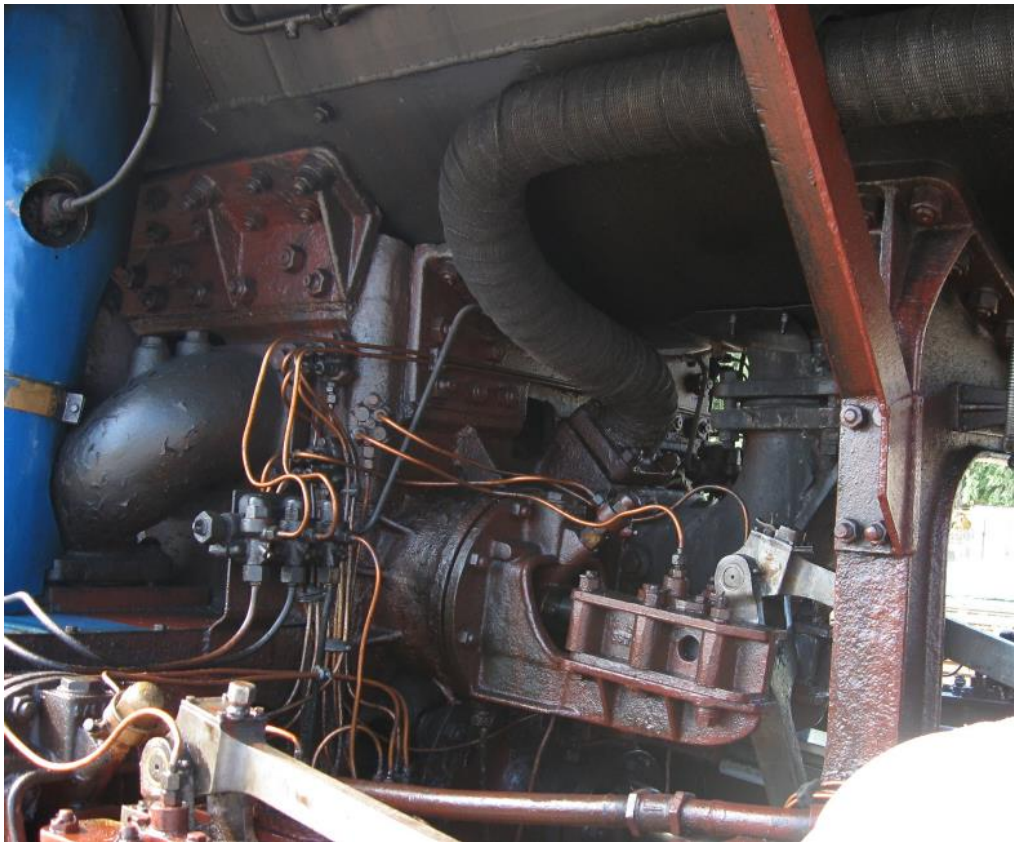


servo

rozvod třetího válce



Napaječ – na výfukovou páru.



Třetí válec.

498022
DEPO PRAHA LIBEŇ
VÁHA LOK. 106 t
BR. V.
G
P
R
67 t